



# Νομοθεσία (ΚΔΠ 173/2002)

## ΜΕΡΟΣ II ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΕΡΓΟΔΟΤΩΝ ΚΑΙ ΑΥΤΟΕΡΓΟΔΟΤΟΥΜΕΝΩΝ ΠΡΟΣΩΠΩΝ

Εκτίμηση των  
κινδύνων.

4.—(1) Ο εργοδότης οφείλει, λαμβάνοντας υπόψη τη φύση των δραστηριοτήτων του υποστατικού, της επιχείρησης ή/και της εγκατάστασής του—

(α) Να εκτιμά τους κινδύνους για την ασφάλεια και την υγεία των εργοδοτούμενων του, μεταξύ άλλων, κατά την επιλογή των εξοπλισμών εργασίας, των χρησιμοποιούμενων χημικών ουσιών ή παρασκευασμάτων, κατά τη διαρρύθμιση ή και καταλληλότητα των χώρων εργασίας.

- Βασική απαίτηση

# Νομοθεσία (ΚΔΠ 173/2002)

(2) Ο εργοδότης οφείλει—

(α) Να έχει στη διάθεσή του μια γραπτή εκτίμηση—

- (i) Των υφιστάμενων κατά την εργασία κινδύνων για την ασφάλεια και την υγεία των εργοδοτούμενων του, συμπεριλαμβανομένων εκείνων των κινδύνων που αφορούν ομάδες εργοδοτούμενων που εκτίθενται σε ιδιαίτερους κινδύνους· και
- (ii) των κινδύνων για την ασφάλεια και την υγεία προσώπων που δεν εργοδοτούνται από αυτόν και οι οποίοι δημιουργούνται από ή σε σχέση με τον τρόπο που διεξάγει τις δραστηριότητές του ή διευθύνει την επιχείρησή του.

- Ειδικές αναφορές



# Καθοδήγηση ΤΕΕ (2014)

## i. Ανάγκη για Γραπτή Καθοδήγηση (συνεχ.)



- Επιτήρηση Αγοράς 2014
  - Μη κάλυψη πραγματικών & δυνητικών πηγών κινδύνου στα υποστατικά & μη σύσταση συγκεκριμένων μέτρων προστασίας & πρόληψης στις ΓΕΚ
- Εφαρμογή

## ii. Περιεχόμενα Οδηγού Καλής Πρακτικής

### 1. ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΑΧΕΙΡΙΣΗΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ (ΣΔΑ)

Να περιέχει, τουλάχιστον τα ακόλουθα-

➤ Πολιτική Ασφάλειας και Υγείας της Επιχείρησης

➤ Γραπτές Εκτιμήσεις Κινδύνων ανά θέση / δραστηριότητα εργασίας



- Υπόδειξη

# Καθοδήγηση ΤΕΕ (2014)

## ii. Περιεχόμενα Οδηγού Καλής Πρακτικής 7



### 2. ΓΡΑΠΤΕΣ ΕΚΤΙΜΗΣΕΙΣ ΚΙΝΔΥΝΩΝ (ΓΕΚ), συνέχεια Να περιέχει τα ακόλουθα-

-Αξιολόγηση του κάθε Κινδύνου, π.χ. βαθμός ολισθηρότητας, τυχόν ύπαρξη θερμότητας ή ψύχους, θόρυβος, ακτινοβολία, ηλεκτρική τάση, επικοινωνιακή συμπεριφορά

-Καθορισμός μέτρων και διαδικασίες επαναξιολόγησης και λήψη πρόσθετων ή άλλων μέτρων όπου απαιτείται

-Ορθές μεθόδους εργασίας

### • Υπόδειξη

# Καθοδήγηση ΤΕΕ (2014)

## ii. Περιεχόμενα Οδηγού Καλής Πρακτικής 9

### 2. ΓΡΑΠΤΕΣ ΕΚΤΙΜΗΣΕΙΣ ΚΙΝΔΥΝΩΝ (ΓΕΚ)



-Συστήνεται η χρήση Ποιοτικής Γραπτής Εκτίμησης Κινδύνων

-Όμως, σε οικονομικές δραστηριότητες που αφορούν -

- Χώρους Αναψυχής Υψηλής Επικινδυνότητας (απαίτηση για ανεξάρτητο φορέα ελέγχου)
- Εγκαταστάσεις Seveso - Αντιμετώπιση Κινδύνων Ατυχημάτων Μεγάλης Κλίμακας (απαίτηση για QRA)

$$\begin{array}{|c|} \hline \text{RISK} \\ \hline \frac{\text{Detriment}}{\text{Unit Time}} \\ \hline \end{array} = \begin{array}{|c|} \hline \text{FREQUENCY} \\ \hline \frac{\text{Events}}{\text{Unit Time}} \\ \hline \end{array} \times \begin{array}{|c|} \hline \text{SEVERITY} \\ \hline \frac{\text{Detriment}}{\text{Event}} \\ \hline \end{array}$$

- Νοσηλευτήρια (πολυπλοκότητα λόγω μικροβιολογικών παραγόντων, χημικών ουσιών, αιχμηρών αντικείμενων)

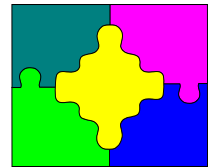
η χρήση απλής ΓΕΚ δεν ενδείκνυται / δεν επαρκεί

## • Υπόδειξη



# Προδιαγραφές στη νομοθεσία

1. Δεν απαιτείται να ακολουθεί συγκεκριμένη μεθοδολογία ή πρότυπο.
2. Συστήνεται ποιοτικός ή ποσοτικός προσδιορισμός της πιθανότητας να εκδηλωθεί ένα σενάριο συμβάντος.
3. Απαιτείται αναθεώρηση όποτε υφίστανται αλλαγές.

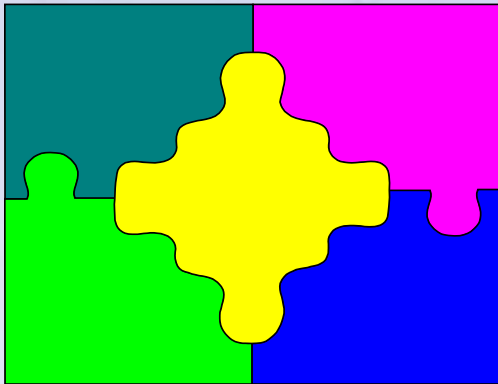


# Η ΔΙΕΡΓΑΣΙΑ ΤΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ (*The Risk Assessment Study Process*)

Συνέδριο Ποιότητας  
**2018**  
Πέμπτη 8 Νοεμβρίου 2018 και ώρα 8.45π.μ.  
Κτίριο Διοίκησης Ελληνικής Τράπεζας, Λευκωσία  
Γενική Συνέλευση Αρμόδιων ΟΡΘ & Συστημάτων

Risk Management

CyAQ  
ΚΥΠΡΙΑΚΟ ΣΥΝΕΣΤΙΜΟ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ  
CYPRUS ASSOCIATION for QUALITY





Εγκατάσταση γύρω από την  
οποία εξελίσσεται μία  
επιχειρηματική δραστηριότητα

Αποτελεί

Πηγή κινδύνου διότι εμπεριέχει εν  
δυνάμει μία σειρά από:

Εμπεριέχει

Κινδύνους

**Μέτρα**

Επαφή με

Εργαζόμενους

**Πιθανό  
Σενάριο  
Συμβάντος**

Επικινδυνότητα=  
Πιθανότητα  
εμφάνισης συμβάντος

Επικινδυνότητα=  
Πιθανότητα  
εμφάνισης συμβάντος

Αποδεκτή

Μη αποδεκτή

Ατύχημα / Δυστύχημα

Προκαλεί

Απώλεια

**Επιπτώ  
σεις**

Βλάβη  
(αποδοκτό επίπεδο)

Βλάβη  
(μη αποδοκτό επίπεδο)

**Βάσει:  
1. Γνώσης  
2. Εμπειρίας**

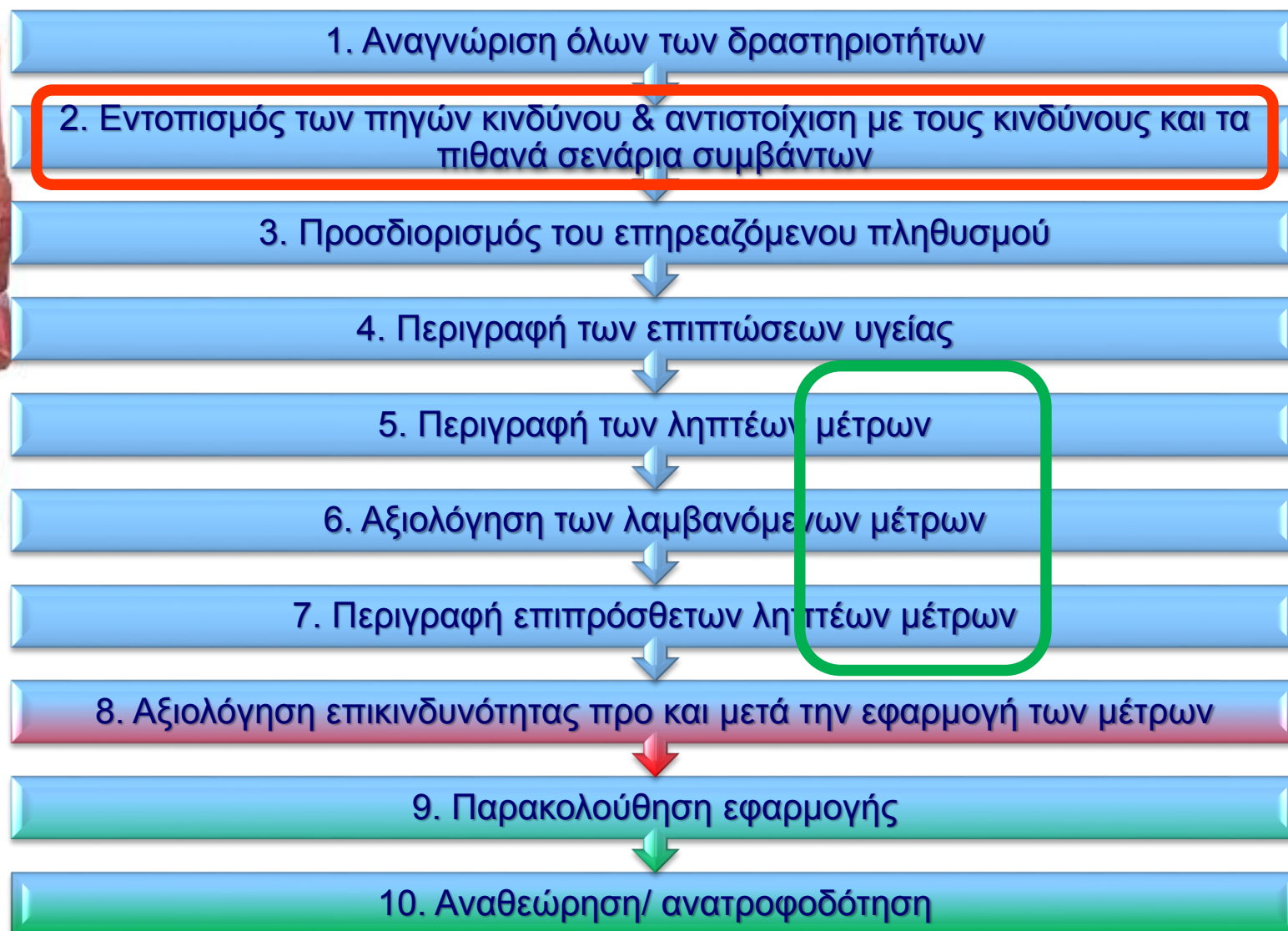
# Κατάσταση Πιθανών Σεναρίων Συμβάντων

(ατύχημα – επαγγελματική ασθένεια)

1. Ολίσθημα σε (& πτώση από/ σε)
2. Σκόνταμμα/ παραπάτημα σε
3. Πρόσκρουση σε (προεξέχοντα) αντικείμενα/ επιφάνειες στο ίδιο επίπεδο
4. Πτώση σε άλλο επίπεδο
5. Κρούση (χτύπημα)/ σύνθλιψη από πύπτοντα/ κινούμενα αντικείμενα
6. Επαφή με στοιχεία υπό τάση
7. Επαφή αιχμηρών επιφανειών με δέρμα/ μάτια
8. Επαφή θερμών/ ψυχρών επιφανειών/ χημικών με δέρμα/ μάτια
9. Εισπνοή χημικών
10. Κατάποση χημικών/ αντικειμένων

11. Έκθεση σε μολυσματικούς παράγοντες
12. Πυρκαγιά
13. Έκρηξη
14. Εγκλωβισμός από/σε χαμηλής πυκνότητας/ ασφυξιογόνα υλικά
15. Σωματική υπερπροσπάθεια
16. Έκθεση σε αντίξοο φυσικό περιβάλλον (μικροκλιματικές συνθήκες, φυσικοχημικοί παράγοντες)
17. Εργασία κάτω από αντίξοο ψυχοκοινωνικό περιβάλλον

# Μελέτη Εκτίμησης Επικινδυνότητας



ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ +  
ΜΕΛΕΤΗΤΗΣ

ΜΕΛΕΤΗΤΗΣ

ΔΙΟΙΚΗΣΗ



# ΜΕΕ

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

(Έντυπα – Παράδειγμα για χώρο)

(Λογότυπο εταιρείας)	<b>ΦΥΛΛΟ ΓΕΝΙΚΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ</b>	ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ : ΑΡ.ΕΝΤΥΠΟΥ : ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ :	ΣΕΛΙΔΑ			
ΧΩΡΟΣ/ ΠΕΡΙΟΧΗ :		ΘΕΣΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ/ ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΕΣ : ΟΛΕΣ				
<b>ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ</b>		<b>ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ</b>				
ΠΗΓΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ / ΚΙΝΔΥΝΟΣ / ΣΥΜΒΑΝ	ΕΚΤΙΘΕΜΕΝΑ ΑΤΟΜΑ	ΥΠΑΡΧΟΝΤΑ (Υ) / ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ (Π)				
<b>ΣΕΝΑΡΙΟ ΣΥΜΒΑΝΤΟΣ (Τί μπορεί;)</b>	<b>Ατυχη- ματίας (Ποιός;)</b>	<b>Πώς και με τι μέσα μειώνεται η πιθανότητα του σεναρίου συμβάντος;</b>				
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΑ 1	ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ ΣΤΗΝ ΥΓΕΙΑ	ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ/ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ/ΠΡΟΤΥΠΑ:				
<b>Επιπρόσθετη Οπτική Τεκμηρίωση</b>	<b>Πόσο άσχημα ;</b>	ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ:				
		ΟΔΗΓΙΕΣ:				
		ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ:				
		ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ:				
		ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ:				
<b>ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ "R" κατά Hammer / Fine (°)</b>		<b>S</b>	<b>F</b>	<b>L</b>	<b>R = S x F x L</b>	<b>ΜΕΛΕΤΗΤΕΣ :</b>
ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ						
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗ ΛΗΨΗ ΜΕΤΡΩΝ						

\* S: ΣΟΒΑΡΟΤΗΤΑ (1-10) L: ΠΙΘΑΝΟΤΗΤΑ (1-10) F: ΣΥΧΝΟΤΗΤΑ (1-10) R: ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ (SxLxF=1-1000)

# ΜΕΕ

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

### (Επιλογή προσέγγισης)

Ανά χώρο εργασίας; (π.χ. Αποθήκη, Γραφείο)

Ανά πηγή κινδύνου; (π.χ. Περονοφόρο, Μηχάνημα Α, Χημικό Β)

Ανά κίνδυνο; (π.χ. Περιστρεφόμενα μέρη, Επικινδυνότητα χημικών)

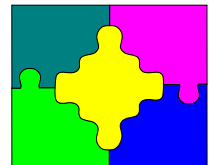
Ανά θέση εργασίας; (π.χ. Γραμματέας, Οδηγός, Χειριστής)

Ανά καθήκον; (π.χ. Φόρτωση οχήματος, Λίπανση μηχανής)

Ανά εργασία; (π.χ. Διακοπή ισχύος, Αφαίρεση προστατευτικού μηχανής)

Τυπικός προβληματισμός που προκύπτει για τη σύνταξη μίας ΜΕΕ


Υψηλότερη ΑΝΑΛΥΣΗ Χαμηλότερη



# ΜΕΕ

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

(Έντυπα – Παράδειγμα για πηγή κινδύνου)



ΣΥΜΒΟΥΛΕΥΤΙΚΟ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΣ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΒΑΡΕΩΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

ΜΕΛΕΤΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ

	Κωδικός Μηχανής:			
	Χώρας :			
	Μηχάνημα :			
	Λειτουργία :			
	Ημερ. Έκδοσης :			
	Μελετητές :			
ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΣΕΝΑΡΙΟΥ ΑΤΥΧΗΜΑΤΟΣ (συμπεριλαμβανομένων της πηγής κινδύνου και του κινδύνου):				
ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ ΣΤΗΝ ΥΓΕΙΑ				
ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ & ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΑ ΜΕΤΡΑ :				
ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑ (R):	S	F	L	$R = S \times F \times L$
ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ:				
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗ ΛΗΨΗ ΜΕΤΡΩΝ:				



# ΜΕΕ ανά θέση εργασίας (Θ.Ε.)

## Ορισμοί

- Μία **ειδικότητα** (*specialty*) προϋποθέτει την εξειδικευμένη γνώση αποτελεσματικής εκτέλεσης ενός συνόλου ομοειδών καθηκόντων.
- Μία **θέση εργασίας** (*job position*) αναλαμβάνει την αποτελεσματική εκτέλεση/ περάτωση ενός συνόλου **καθηκόντων** (*jobs/ duties*).
- Η εκτέλεση ενός **καθήκοντος** (*job/ duty*) αναλύεται/ αποτελείται από ένα σύνολο των **εργασιών** (*tasks*).
- Μία **εργασία** (*task*) αναλύεται/ αποτελείται από **βήματα** (*steps*).

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

### (Επιλογή προσέγγισης)

Ανά ειδικότητα;

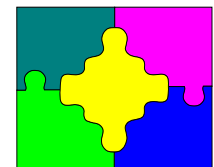
Ανά θέση εργασίας;

Ανά καθήκον;

Ανά εργασία;

... ?

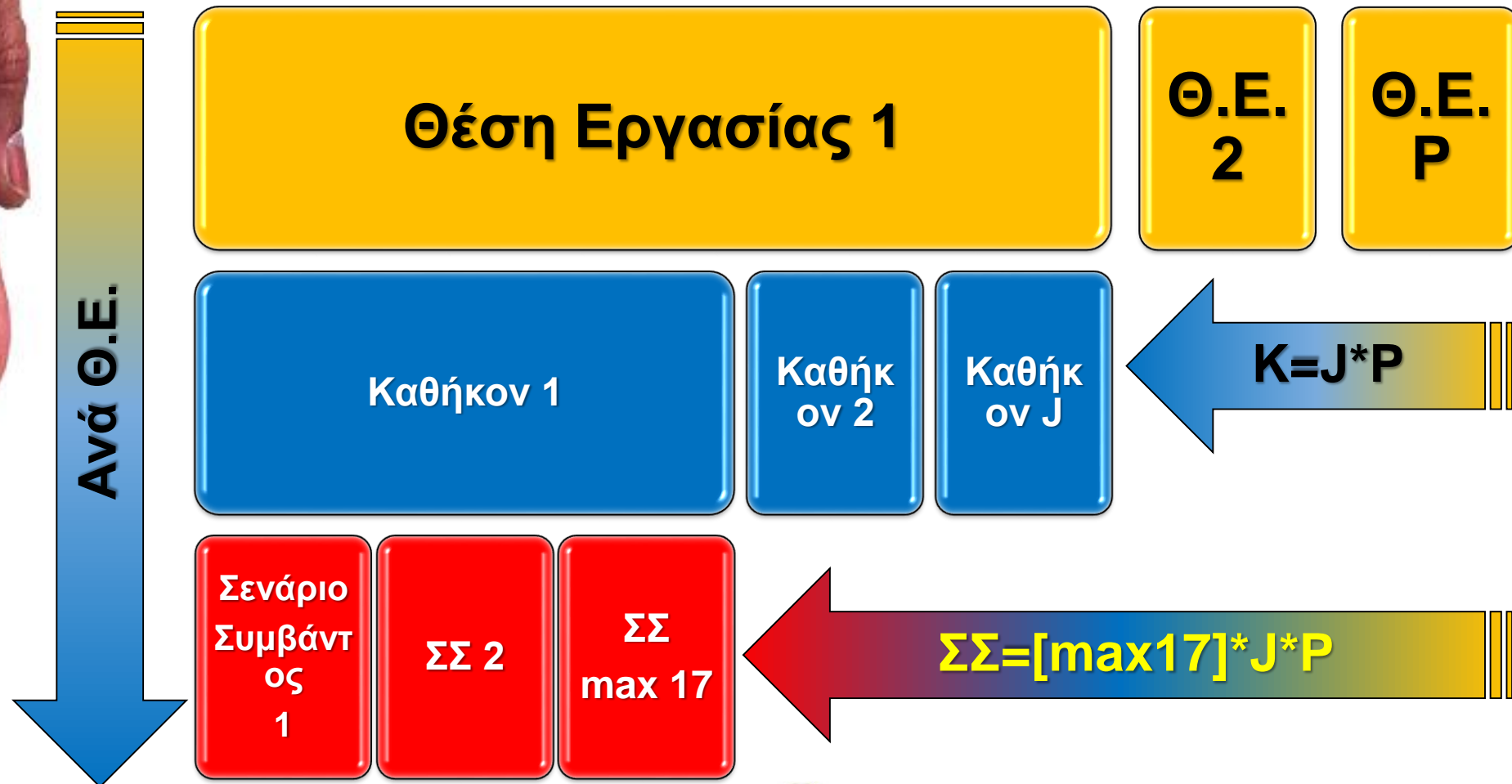
Υψηλότερη ΑΝΑΛΥΣΗ Χαμηλότερη



# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## Βάθος Ανάλυσης

### ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ





# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## Όγκος Περιεχομένου

<b>ΦΥΛΛΟ ΕΙΔΙΚΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ</b>				ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ : ΑΡ.ΕΝΤΥΠΟΥ : ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ :	ΣΕΛ. 1/1
<b>ΔΙΕΡΓΑΣΙΑ:</b>		<b>ΜΕΛΕΤΗΤΕΣ:</b>			
<b>ΚΑΘΗΚΟΝ:</b>		<b>ΠΕΡΙΟΧΗ:</b>			
<b>ΕΡΓΑΣΙΑ:</b>		<b>ΜΗΧΑΝΗΜΑ/ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ:</b>			
		<b>ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ</b>			
		<b>ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ:</b>			
		<b>ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ:</b>			
		<b>ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ/ΟΔΗΓΙΕΣ:</b>			
		<b>ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ:</b>			
		<b>ΕΠΙΣΤΗΜΟΛΟΓΙΑ:</b>			
		<b>ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ/ΕΡΓΑΛΙΑ:</b>			
		<b>ΜΕΤΡΗΣΕΙΣ:</b>			
<b>ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ "R" κατά Hammer / Fine (*)</b>					
	S	F	L	$R = S \times L \times F$	ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑ ΛΗΨΗΣ ΜΕΤΡΩΝ
<b>ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ</b>					
<b>ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗ ΛΗΨΗ ΜΕΤΡΩΝ</b>					

10-15 πιθανά σενάρια συμβάντων/ Καθήκον κάθε Θ.Ε.

20 Καθήκοντα/ Θ.Ε.

}

➔

Αριθμός Φύλλων ΜΕΕ =  
  
 Εκατοντάδες - Χιλιάδες  
 (Μ.Ο. = ΘΕ\*200-300)

**Συνέδριο Ποιότητας 2018**  
Πέμπτη 8 Νοεμβρίου 2018 και ώρα 8.45πμ.  
 Κύριο Διοικητικό Ελληνικής Τράπεζας, Λευκωσία  
 Γραφείο: Διαχείρισης ΟΡΘ & Ποιότητα

18

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## *Όγκος Περιεχομένου*

**10-15 πιθανά σενάρια  
συμβάντων/ Καθήκον  
κάθε Θ.Ε.**


**20 Καθήκοντα/ Θ.Ε.**


}

**Αριθμός Φύλλων  
ΜΕΕ =  
Εκατοντάδες -  
Χιλιάδες  
(M.O. = ΘΕ\*200-  
300)**

ΦΥΛΛΟ ΕΙΔΙΚΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ						ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ : ΑΡ.ΕΝΤΥΠΟΥ ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ :	Σελ. 1/1
ΔΙΕΡΓΑΣΙΑ:						ΜΕΛΕΤΗΤΕΣ:	
ΚΑΘΗΚΟΝ:						ΠΕΡΙΟΧΗ:	
ΕΡΓΑΣΙΑ:						ΜΗΧΑΝΗΜΑ/ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ:	
<b>ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ</b>							
						NOMOTHECIA:	
						PPOAIATPAΦEECTI:	
						AIAIKAEIEC/OA:	
						EΠIKOYBETI:	
						CYNAMOTOOCIA:	
						EEOPIAICMOCAEC:	
						METPHEICE:	
<b>ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ "R" κατά Hammer / Fine (*)</b>							
	S	F	L	R = S x L x F	ΠΡΟΤΕΡΑΙΟΤΗΤΑ ΛΗΨΗΣ ΜΕΤΡΩΝ]		
ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ							
ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕΤΑ ΤΗ ΛΗΨΗ ΜΕΤΡΩΝ							

**Συνέδριο Ποιότητας  
2018**  
Πέμπτη 8 Νοεμβρίου 2018 και ώρα 8.45πμ.  
Κτίριο Διοίκησης Ελληνικής Τράπεζας, Λαγκαδάς  
γινώσκει κ.α. Αναβάσταξης QMS & Συστήματα

  
D.G.S. CRM (CYPRUS) LTD

  
KYΠPACKE CYNEMACE ΠOOITHTHCE  
CYPRUS ASSOCIATION FOR QUALITY

18

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## Απλοποίηση Ανάλυσης

### ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΑ ΕΤΑΙΡΕΙΑΣ



# Βήματα σύνταξης μίας ΜΕΕ ανά θέση εργασίας





# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΤΩΝ ΘΕΣΕΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ & ΤΩΝ ΚΑΘΗΚΟΝΤΩΝ ΤΟΥΣ

1. Το κάθε Τμήμα του Οργανισμού πρέπει να συμπληρώσει και να παραδώσει στον Μελετητή το Έντυπο στο οποίο θα καταγράφονται τα **καθήκοντα της κάθε θέσης εργασίας** ακόμη και εάν υπάρχει περιγραφή της θέσης εργασίας (ο Μελετητής μπορεί να συμμετέχει στη διαδικασία)

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΤΩΝ ΘΕΣΕΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ & ΤΩΝ ΚΑΘΗΚΟΝΤΩΝ ΤΟΥΣ (Παράδειγμα Εντύπου)

ΦΥΛΛΟ ΜΕΛΕΤΗΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ ΑΝΑ ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ		Ημερομηνία έκδοσης: Αρ. Εγγράφου: Αναθεώρηση :	Σελίδα 1 / 19
<b>ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ:</b>		<b>ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ :</b>	
<b>Ανάλυση Καθηκόντων της Θέσης Εργασίας:</b>			
1.	11.		
2.	12.		
3.	13.		
4.	14.		
5.	15.		
6.	16.		
7.	17.		
8.	18.		
9.	19.		
10.	20.		

Έντυπο καταγραφής των καθηκόντων ανά θέση εργασίας

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΙΣΗ ΠΙΘΑΝΩΝ ΣΕΝΑΡΙΩΝ ΣΥΜΒΑΝΤΩΝ ΜΕ ΤΑ ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ ΤΗΣ ΘΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

2. **Κατόπιν** από την υφιστάμενη Γενική ΜΕΕ καταγράφονται τα πιθανά σενάρια συμβάντος τα οποία σχετίζονται με κινδύνους που εμφανίζονται ή αφορούν:

- όλη την εγκατάσταση (υποδομή, τρόπο λειτουργίας) και συνεπώς αφορούν **ΌΛΑ** τα καθήκοντα **ΟΛΩΝ** των θέσεων εργασίας
- που εμφανίζονται ή αφορούν **ΌΛΑ** τα καθήκοντα της συγκεκριμένης θέσης εργασίας



## ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΙΣΗ ΠΙΘΑΝΩΝ ΣΕΝΑΡΙΩΝ ΣΥΜΒΑΝΤΩΝ ΜΕ ΤΑ ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ ΤΗΣ ΘΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

**3.2 Τέλος, εξετάζεται το κάθε ένα από τα ΥΠΟΛΟΙΠΑ πιθανά σενάρια συμβάντος και για κάθε ένα αντιστοιχίζονται ΌΛΑ τα καθήκοντα που μπορούν να τα προκαλέσουν**

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΙΣΗ ΠΙΘΑΝΩΝ ΣΕΝΑΡΙΩΝ ΣΥΜΒΑΝΤΩΝ ΜΕ ΤΑ ΚΑΘΗΚΟΝΤΑ ΤΗΣ ΘΕΣΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (Έντυπα)

ΦΥΛΛΟ ΜΕΛΕΤΗΣ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ ΑΝΑ ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ				Ημερομηνία έκδοσης: Αρ. Εγγράφου: Αναθεώρηση :			Σελίδα 2 / 19		
Α/Α Καθήκοντος	ΠΗΓΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ / ΚΙΝΔΥΝΟΣ / ΠΙΘΑΝΟ ΣΕΝΑΡΙΟ ΣΥΜΒΑΝΤΟΣ	ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ ΣΤΗΝ ΥΓΕΙΑ	ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΥΓΕΙΑΣ ΥΠΑΡΧΟΝΤΑ (Υ) / ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ (Π)	ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ					
				ΠΡΙΝ			ΠΡΙΝ		
				S	F	L	S	F	L
			<u>Νομοθεσία</u>  <u>Προδιαγραφές</u>  <u>Διαδικασίες &amp; Οδηγίες ΥΑΕ</u>  <u>Επικοινωνία</u>  <u>Σηματοδότηση</u>  <u>Εξοπλισμός ΥΑΕ</u>  <u>Μετρήσεις</u>  <u>Επιπρόσθετες οδηγίες</u>						
Ε : Ο κίνδυνος υφίσταται στην υποδομή της εγκατάστασης Ο : Ο κίνδυνος αφορά όλες τις εργασίες της θέσης εργασίας				S : ΣΟΒΑΡΟΤΗΤΑ (1-10)    L : ΠΙΘΑΝΟΤΗΤΑ (1-10)    F : ΣΥΧΝΟΤΗΤΑ (1-10) R : ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ (SxLxF=1-1000)					

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## Παραδείγματα

	<b>ΜΕΛΕΤΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ</b>	ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ : ΑΡ. ΕΓΓΡΑΦΟΥ : ΑΝΤΙΚΑΘΙΣΤΑ :	<b>ΣΕΛΙΔΑ</b> <b>1 / 15</b>
<b>ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ / ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Εφαρμοστής &amp; Εφαρμοστής Μονταδόρος</b>		<b>ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ :</b>	
<b>ΕΡΓΑΣΙΑ :</b>			
<b>1.</b> Εργασίες γραφείου και χρήση Η/Υ			
<b>2.</b> Φινιρίσματα των εξαρτημάτων που απαρτίζουν μια μηχανή			
<b>3.</b> Μονταρίσματα – κατασκευές μηχανών			
<b>4.</b> Κολλήσεις με Οξυγόνο			
<b>5.</b> Τροχίσματα / τρυπήματα / αμμοβολές / υαλοβολές / χειρισμός μηχανών τόννου και φρέζας /χειρισμός μηχανής διάνοιξης σπειρωμάτων			
<b>6.</b> Βοήθεια στις συντηρήσεις των μηχανημάτων στους χώρους των φούρνων, πρεσών και σε άλλα τμήματα			
<b>7.</b> Μοντάρισμα των προστατευτικών συστημάτων ασφαλείας, ασφαλιστικών δικλείδων και τοποθέτηση αυτών στις μηχανές			
<b>8.</b> Συντήρηση και επισκευή του γενικού εξοπλισμού του εργοστάσιου			
<b>9.</b> Χρήση πριονιού για κοπή α΄ υλών και εξαρτημάτων (παλινδρομικό, περιστροφικό (κορδέλα), σέγα και δισκοπρίονο)			
<b>10.</b> Χρήση παλετοκάρотου και χρήση παλετοφόρου			
<b>11.</b> Χρήση γερανογέφυρας			
<b>12.</b> Χρήση χημικών ουσιών για τοπικό και επιφανειακό καθαρισμό εξαρτημάτων και επιφανειών			
<b>13.</b> Χρήση κόλλας για κολλήσεις εξαρτημάτων			
<b>14.</b> Χρήση μετρητικών οργάνων (μικρόμετρο, παχύμετρο)			
<b>15.</b> Χρήση πεπιεσμένου αέρα			
<b>16.</b> Συντήρηση, καθαρισμός και λίπανση των εργαλειομηχανών			
<b>17.</b> Παραλαβή α΄ υλών, κοπτικών εργαλείων και αναλώσιμων (χώρος αποθήκης)			
<b>18.</b> Μεταφορά α΄ υλών, κοπτικών εργαλείων και αναλώσιμων (χρήστες της αποθήκης)			
<b>19.</b> Μετακινήσεις από και προς τη θέση εργασίας			
<b>20.</b> Μετακινήσεις στο εξωτερικό για εργασίες μονταρίσματος και συντηρήσεις μηχανών παραγωγής			



# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## Παραδείγματα

				ΜΕΛΕΤΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ			ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ : ΑΡ. ΕΓΓΡΑΦΟΥ : ΑΝΤΙΚΑΘΙΣΤΑ :			ΣΕΛΙΔΑ 1 / 15		
ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ / ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Εφαρμοστής & Εφαρμοστής Μονταδόρος							ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ :					
Α/Α Εργασίας	ΠΗΓΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ / ΚΙΝΔΥΝΟΣ / ΣΥΜΒΑΝ	ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ ΣΤΗΝ ΥΓΕΙΑ	ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΥΓΕΙΑΣ ΥΠΑΡΧΟΝΤΑ (Υ) / ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ (Π)	ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ								
				ΠΡΙΝ			ΜΕΤΑ					
				S	F	L	S	F	L			
E	<b>ΗΛΕΚΤΡΙΚΗ ΤΑΣΗ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Ηλεκτροπληξία από ενδεχόμενη επαφή με φθαρμένες καλωδιώσεις ή ηλεκτρικά στοιχεία, φθαρμένα στοιχεία υπό τάση κατά τη συνήθη εργασία (χαλασμένοι διακόπτες, ρευματολήπτες, κατεστραμμένοι πίνακες)</li><li>Ηλεκτροπληξία λόγω ενδεχόμενης επαφής με γυμνά ηλεκτρικά καλώδια ή λόγω αυτοσχέδιων ηλεκτρικών συνδέσμων</li><li>Ηλεκτροπληξία λόγω μικροεπεμβάσεων εντός ηλεκτρικών πινάκων (ασφάλειες, θερμικά)</li><li>Ηλεκτροπληξία κατά την επαφή με εξοπλισμό ή μηχανήματα, λόγω διαρροής ρεύματος</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Θάνατος – Κώμα</li><li>Παράλυση</li><li>Έγκαυμα</li><li>Ηλεκτροπληξία</li></ul>	<b>ΥΜ</b> Απαγορεύεται η επέμβαση σε ηλεκτρικό/ ηλεκτρονικό εξοπλισμό <b>ΥΜ</b> Οι επεμβάσεις σε Η/Μ εξοπλισμό γίνεται μόνο από ηλεκτρολόγους με σχετικά προσόντα <b>ΥΜ</b> Οποιαδήποτε βλάβη σε ηλεκτρολογικό/ ηλεκτρονικό εξοπλισμό να αναφέρεται αμέσως στο αρμόδιο τμήμα <b>ΥΜ</b> Οι ηλεκτρικοί πίνακες να είναι πάντοτε κλειστοί και ασφαλισμένοι και να μην περιορίζεται η πρόσβαση σε αυτούς από αποθηκευμένα φορτία <b>ΥΜ</b> Όλα τα καλώδια να είναι ομαδοποιημένα και τοποθετημένα σε κανάλια (επέκταση του μέτρου όπου απαιτείται) <b>ΥΜ</b> Εφαρμογή διαδικασίας Log out – Tag out, κατά την επέμβαση σε ηλεκτρομηχανολογικό εξοπλισμό (επέκταση του μέτρου) <b>ΠΜ</b> Να τοποθετηθούν σε όλους ηλεκτρικούς πίνακες δεν υπάρχουν οι κατάλληλες σημάνσεις: Π11 & Α05 <b>ΠΜ</b> Κατά την επέμβαση στο μηχανολογικό εξοπλισμό να εξασφαλίζεται η διακοπή της παροχής ηλεκτρικής ενέργειας των μηχανών <b>ΠΜ</b> Στους χώρους παραγωγής να χρησιμοποιούνται επαναφορτιζόμενα εργαλεία. Να αποφεύγεται η χρήση μπαλαντέζας	250			150					
19	<b>ΜΙΚΤΗ ΚΥΚΛΟΦΟΡΙΑ</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Τροχαίο ατύχημα κατά την μετακίνηση του εργαζόμενου στον περιβάλλοντα χώρο από διερχόμενα οχήματα που διακινούνται εντός του εργοστασίου. (ΙΧ, φορτηγά, περνοφόρα)</li><li>Κρούση εργαζόμενου από περνοφόρα (Κλάρκ) λόγω μικτής κυκλοφορίας προσωπικού και οχημάτων στον ίδιο χώρο (εντός της εγκατάστασης)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Θάνατος-Κώμα</li><li>Παράλυση</li><li>Συντριπτικό κάταγμα</li><li>Πολλαπλό κάταγμα</li><li>Τριχοειδές κάταγμα</li><li>Διάσειση</li><li>Τομή</li><li>Μωλωτισμός- κάκωση</li><li>Αμυχή-εκδορά</li></ul>	<b>ΥΜ</b> Διαγράμμιση διαδρόμων κυκλοφορίας πεζών στον περιβάλλοντα χώρο <b>ΥΜ</b> Διαγράμμιση διαδρόμων κυκλοφορίας πεζών εντός της εγκατάστασης <b>ΠΜ</b> Οι εργαζόμενοι να κινούνται πάντα εντός των διαβάσεων πεζών και να τηρούν αποστάσεις ασφαλείας από τους χώρους κίνησης οχημάτων <b>ΠΜ</b> Οι εργαζόμενοι να δίνουν ιδιαίτερη προσοχή στα κινούμενα οχήματα και στις φωτεινές και ηχητικές σημάσεις τους <b>ΠΜ</b> Να μην τοποθετούνται αντικείμενα και εξοπλισμός πάνω στους διαδρόμους κυκλοφορίας πεζών <b>ΠΜ</b> Ιδιαίτερη προσοχή και όχι βιασύνη στις μετακινήσεις	200			120					

# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## Παραδείγματα

			ΜΕΛΕΤΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ			ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ : ΑΡ. ΕΓΓΡΑΦΟΥ : ΑΝΤΙΚΑΘΙΣΤΑ :			ΣΕΛΙΔΑ 1 / 15			
ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ / ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Εφαρμοστής & Εφαρμοστής Μονταδόρος							ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ :					
Α/Α Εργασίας	ΠΗΓΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ / ΚΙΝΔΥΝΟΣ / ΣΥΜΒΑΝ	ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ ΣΤΗΝ ΥΓΕΙΑ	ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΥΓΕΙΑΣ ΥΠΑΡΧΟΝΤΑ (Υ) / ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ (Π)			ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ						
						ΠΡΙΝ			ΜΕΤΑ			
						S	F	L	S	F	L	
Ο	<p><u>ΠΥΡΚΑΓΙΑ/ ΕΚΡΗΞΗ/ ΕΚΤΑΚΤΗ ΑΝΑΓΚΗ</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Πυρκαγιά λόγω υπερφόρτωσης των ηλεκτρολογικών εγκαταστάσεων ή λόγω βραχυκυκλώματος</li><li>Πυρκαγιά λόγω απροσεξίας σε συνάρτηση με το κάπνισμα (διεξάγεται σε εξωτερικούς χώρους)</li><li>Πυρκαγιά κατά την εκτέλεση θερμών εργασιών (όπως συγκολλήσεις)</li><li>Πυρκαγιά λόγω ύπαρξης εύφλεκτων υλικών στο χώρο (όπως σπρέι, χημικές ουσίες)</li><li>Κίνδυνος πρόκλησης πυρκαγιάς λόγω ανασφαλούς χρήσης φιαλών αερίων σε τμήματα με εύφλεκτα υλικά</li><li>Πυρκαγιά – έκρηξη λόγω ανασφαλούς αποθήκευσης φιαλών</li><li>Πυρκαγιά – έκρηξη κατά την ταυτόχρονη εκτέλεση εργασιών που παράγουν φλόγα ή σπινθήρα και την λειτουργία της αμμοβολής – υαλοβολής λόγω πιθανής δημιουργίας εκρήξης ατμόσφαιρας</li><li>Οποιαδήποτε Έκτακτη Ανάγκη (σεισμός, πλημμύρα, γενική διακοπή ρεύματος, διαρροή χημικών ουσιών, απειλή – τρομοκρατική ενέργεια)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Θάνατος– Κώμα</li><li>Τύφλωση</li><li>Έγκαυμα</li><li>Λιποθυμία</li><li>Σοκ</li><li>Πνευμονικό επεισόδιο</li></ul>	<p><b>ΥΜ</b> Κάτοψη Οδύσεων Διαφυγής και Πυροσβεστικού εξοπλισμού (Σχέδιο Έκτακτης Ανάγκης)</p> <p><b>ΥΜ</b> Εκπαίδευση της Ομάδας Πυροπροστασίας σε θέματα Πυρασφάλειας – Πυροπροστασίας – Έκτακτης Ανάγκης. Σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης ακολουθούνται οι οδηγίες της Ομάδας Πυροπροστασίας με βάση το Σχέδιο Έκτακτης Ανάγκης που εφαρμόζει η εταιρεία.</p> <p><b>ΥΜ</b> Εκπαίδευση στους εργαζόμενους, στην Εκκένωση της εγκατάστασης</p> <p><b>ΥΜ</b> Πυροσβεστήρες, πυροσβεστικές φωλιές, πυρανίχνευση, sprinklers, κομβία αναγγελίας συναγερμού στους χώρους εργασίας</p> <p><b>ΥΜ</b> Συνεχής έλεγχος όλων των μέσων πυρόσβεσης από το Τμήμα ΥΑΕ</p> <p><b>ΥΜ</b> Απαγόρευση καπνίσματος εντός των εγκαταστάσεων. Το κάπνισμα επιτρέπεται σε συγκεκριμένα σημεία (κατάλληλοι χώροι καπνιστηρίων) εκτός των εγκαταστάσεων</p> <p><b>ΥΜ</b> Απαγορεύεται η αποθήκευση αντικειμένων/ φορτίων μπροστά από τον ηλεκτρολογικό εξοπλισμό όπως και τις εξόδους κινδύνου</p> <p><b>ΥΜ</b> Οι πυροσβεστήρες είναι αναρτημένοι σε εμφανή σημεία, και όλος ο πυροσβεστικός εξοπλισμός φέρει την προβλεπόμενη σήμανση</p> <p><b>ΥΜ</b> Θερμές εργασίες γίνονται χρησιμοποιώντας σχετική άδεια και σύμφωνα με τους κανόνες ασφαλείας</p> <p><b>ΥΜ</b> Όλες οι φιάλες υπό πίεση είναι σταθερά τοποθετημένες και ασφαλισμένες – δεμένες. Επέκταση του μέτρου, όπου απαιτείται και ιδιαίτερη προσοχή σε φιάλες οξυγόνου και ασετιλίνης. Η μεταφορά των φιαλών γίνεται με καρότσια</p> <p><b>ΥΜ</b> Τα μηχανήματα της αμμοβολής – υαλοβολής είναι γεωμένα καθώς γίνεται χρήση και των κατάλληλων ΜΑΠ (υποδήματα και γάντια ρινς κατάλληλων προδιαγραφών)</p> <p><b>ΠΜ</b> Να μην φράσσεται ο πυροσβεστικός εξοπλισμός του χώρου από προσωρινά ή μόνιμα αποθηκευμένα υλικά</p> <p><b>ΠΜ</b> Να παραμένουν πάντοτε ελεύθεροι από αντικείμενα οι διάδρομοι κυκλοφορίας και οι οδεύσεις διαφυγής</p> <p><b>ΠΜ</b> Όλοι οι έξοδοι διαφυγής των χώρων του μηχανουργείου να ανοίγουν προς τα έξω και να διαθέτουν μπάρα πανικού</p> <p><b>ΠΜ</b> Όλες οι εύφλεκτες Χ.Ο. να τοποθετηθούν σε ερμάρια εύφλεκτων. Να μην αφήνονται σε σημεία που χρησιμοποιήθηκαν</p> <p><b>ΠΜ</b> Ειδική διαχείριση των άδειων περιεκτών εύφλεκτων Χ.Ο. Πιθανός κίνδυνος έκρηξης λόγω εγκλωβισμού ατμών εντός των δοχείων</p> <p><b>ΠΜ</b> Στις φιάλες αερίων να υπάρχουν φλογοπαγίδες και βαλβίδες αντεπιστροφής</p> <p><b>ΠΜ</b> Οι φιάλες αερίων να ελέγχονται για πιθανές διαρροές</p> <p><b>ΠΜ</b> Οι φιάλες οξυγόνου/ ασετιλίνης να αποθηκεύονται σε κατάλληλο χώρο μετά την χρήση τους</p> <p><b>ΠΜ</b> Τοποθέτηση πυρίμαχου παραπετάσματος για τις συγκολλήσεις</p> <p><b>ΠΜ</b> Να μελετηθεί η δυνατότητα απομόνωσης των μηχανών αμμοβολής και υαλοβολής για την αποφυγή έκρηξης σε περίπτωση ταυτόχρονης εργασίας π.χ. κολλήσεις, θερμές εργασίες και αμμοβολή – υαλοβολή</p>	10	5	5	10	4	4			
						250	160					



# ΜΕΕ ανά Θ.Ε.

## Παραδείγματα

ΜΕΛΕΤΗ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ				ΗΜ/ΝΙΑ ΕΚΔΟΣΗΣ : ΑΡ. ΕΓΓΡΑΦΟΥ : ΑΝΤΙΚΑΘΙΣΤΑ :			ΣΕΛΙΔΑ 1 / 15				
ΘΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ / ΕΙΔΙΚΟΤΗΤΑ: Εφαρμοστής & Εφαρμοστής Μονταδόρος						ΣΥΜΒΟΥΛΟΣ :					
Α/Α Εργασίας	ΠΗΓΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ / ΚΙΝΔΥΝΟΣ / ΣΥΜΒΑΝ	ΕΠΙΠΤΩΣΕΙΣ ΣΤΗΝ ΥΓΕΙΑ	ΜΕΤΡΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ & ΥΓΕΙΑΣ ΥΠΑΡΧΟΝΤΑ (Υ) / ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΑ (Π)	ΒΑΘΜΟΣ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ							
				ΠΡΙΝ			ΜΕΤΑ				
				S	F	L	S	F	L		
2 3 4 5 6 7 8 12 13 16	<p><b>ΔΡΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>Εισπνοή αναθυμιάσεων ή επαφή με το δέρμα ή τα μάτια χημικών ουσιών (π.χ. καθαριστικών, λιπαντικών, διαλυτικών, λάδια υδραυλικά, γράσα):<ul style="list-style-type: none"><li>κατά τον καθαρισμό/ συντήρηση/ λίπανση των εργαλειομηχανών και μηχανών παραγωγής</li><li>κατά τον καθαρισμό εξαρτημάτων και επιφανειών με χημικές ουσίες</li><li>κατά την χρήση κόλλας για κολλήσεις εξαρτημάτων και υλικών</li><li>λόγω πιθανής διαρροής τους από τα δοχεία ή από τις συσκευασίες τους</li><li>λόγω μη τήρησης των κανόνων ασφαλείας κατά την διαχείρισή τους (μη χρήση ΜΑΠ, μεταφορά, τοποθέτηση, κ.α.)</li></ul></li><li>Κίνδυνος εισπνοής - έκθεση εργαζομένου σε περιβάλλον με βεβαρημένη ατμόσφαιρα λόγω διαφυγής σκόνης κατά τις εργασίες αμμοβολής – υαλοβολής σε περίπτωση αστοχίας των απορροφητήρων ή κατά την τροφοδοσία υλών (άμμος) στις μηχανές λόγω μη χρήσης των απαραίτητων ΜΑΠ</li><li>Έκθεση και εισπνοή σε αναθυμιάσεις κολλήσεων</li><li>Έκθεση και εισπνοή σε αιωρούμενα σωματίδια/ σκόνη κατά τις κοπές των υλικών και κατά τον καθαρισμό εργαλειομηχανών και χώρου</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Ερεθισμός (οφθαλμών-δέρματος)</li><li>Έγκαυμα</li><li>Δηλητηρίαση</li><li>Αναπνευστικές διαταραχές</li><li>Λιποθυμικές τάσεις</li><li>Μακροπρόθεσμη επιπτώση</li></ul>	<p><b>ΥΜ</b> Ύπαρξη εξοπλισμού απορρόφησης και περιορισμού διαρροών (πανιά)</p> <p><b>ΥΜ</b> Κεντρικός εξαερισμός στο χώρο</p> <p><b>ΥΜ</b> Μετρήσεις μετάλλων, αιωρούμενων σωματιδίων, πτηνικών οργανικών ενώσεων, oil mist στο χώρο</p> <p><b>ΥΜ</b> Χρήση υποδημάτων ασφαλείας</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την χρήση Χ.Ο. γίνεται χρήση γαντιών, μάσκας και γυαλιών προστασίας</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την χρήση των εργαλειομηχανών π.χ. τροχός γίνεται χρήση μάσκας</p> <p><b>ΥΜ</b> Υποχρεωτική χρήση γυαλιών προστασίας και ρουχισμού ασφαλείας κατά τις κολλήσεις</p> <p><b>ΥΜ</b> Ακολουθούνται οι οδηγίες όσων αναφέρονται στο MSDS για την αντιμετώπιση των διαρροών, τον χειρισμό και αποθήκευση των Χ.Ο., τα ΜΑΠ που πρέπει να χρησιμοποιούνται καθώς και τις Α' Βοήθειες που θα πρέπει να παρέχονται κατά την επαφή με Χ.Ο.</p> <p><b>ΥΜ</b> Βιομηχανική σκούπα αναρρόφησης για τον καθαρισμό του χώρου και των μηχανημάτων αμμοβολής και υαλοβολής</p> <p><b>ΥΜ</b> Ειδικό δωμάτιο απορρόφησης και φίλτρων για τις μηχανές αμμοβολής – υαλοβολής</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την τροφοδοσία των μηχανών αμμοβολής και υαλοβολής και την χρήση των μηχανών οι εργαζόμενοι φοράνε μάσκα προστασίας</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την χρήση κόλλας για την κολλήση εξαρτημάτων οι εργαζόμενοι φοράνε μάσκα προστασίας</p> <p><b>ΠΜ</b> Ενημέρωση του υπευθύνου ασφαλείας του τμήματος, σε περίπτωση που εντοπιστεί διαρροή Χημικής Ουσίας</p> <p><b>ΠΜ</b> Ανάρτηση Δελτίων Ασφάλειας Υλικών για ενημέρωση του προσωπικού</p> <p><b>ΠΜ</b> Όλοι οι περιέκτες χημικών ουσιών θα πρέπει να φέρουν κατάλληλη ετικέτα με το είδος της ουσίας και την επικινδυνότητα αυτής</p> <p><b>ΠΜ</b> Όλες οι χημικές ουσίες, σπρέι κτλ. θα πρέπει μετά τη χρήση τους να αποθηκεύονται σε ερμάριο κατάλληλο για χημικές ουσίες. Σε καμία περίπτωση δεν θα πρέπει να βρίσκονται παρατημένες στα σημεία που χρησιμοποιήθηκαν. Εντός του ερμαρίου να αναρτηθεί λίστα των Χ.Ο.</p> <p><b>ΠΜ</b> Οι άδειες συσκευασίες σπρέι, θα πρέπει να συγκεντρώνονται σε ειδικό μεταλλικό δοχείο (κάδο), και να ακολουθείται ειδική διαχείριση διάθεσής τους</p> <p><b>ΠΜ</b> Ιδιαίτερη προσοχή κατά τη χρήση των Χ.Ο. Να μην γίνονται βεβιασμένες κινήσεις</p> <p><b>ΠΜ</b> Ιδιαίτερη προσοχή κατά την μεταφορά των περιεκτών ΧΟ, για την αποφυγή διαρροής σε περίπτωση διάρρηξης των περιεκτών</p> <p><b>ΠΜ</b> Πλύσης ματιών ή ΚΙΤ φυσιολογικού ορού στο φαρμακείο του τμήματος</p> <p><b>ΠΜ</b> Απαγορεύεται η κατανάλωση και η μεταφορά φαγητού στο χώρο</p> <p><b>ΠΜ</b> Χρήση τοπικών απαγωγών κατά τις κολλήσεις</p> <p><b>ΠΜ</b> Χρήση ποδιών και μάσκας για ηλεκτροσυγκολλήσεις</p> <p><b>ΠΜ</b> Στο χώρο των μηχανών αμμοβολής – υαλοβολής υπάρχει πλυντήριο εξαρτημάτων. Σε περίπτωση χρήσης του πλυντηρίου εξαρτημάτων να τοποθετηθεί απαγωγός. Στην περίπτωση που δεν χρησιμοποιείται να απομακρυνθεί ή να παροπλιστεί</p>	9	5	5	9	5	4		
				225	180						



# Αναθεώρηση

1. Αποτυπώνουμε την αλλαγή στην κατάσταση των καθηκόντων
2. Προσθέτουμε, αφαιρούμε τα πιθανά σενάρια στα σχετικά πεδία
3. Αναθεωρούμε τα δεδομένα στα πεδία εφαρμογής

### 3. Αναθεωρούμε τα δεδομένα στα πεδία εφαρμογής

A/A Εργασία	ΠΗΓΗ ΚΙΝΔΥΝΟΥ		S	F	L	S	F	L
2			9	5	5	9	5	4
3								
5								
6								
7								
8								
12								
13								
16								
	<b>ΔΡΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ</b>							
	Εισπνοή αναθυμιάσεων ή επαφή με το δέρμα ή τα μάτια χημικών ουσιών (π.χ. καθαριστικών, λιπαντικών, διαλυτικών, λάδια υδραυλικά, γράσα):	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ερευνας (οφθαλμών, δέρματος)</li> <li>Έγκαυμα</li> <li>Αλληληθρίαση</li> <li>Αναπνευστικές διαταραχές</li> <li>Λιποθυμικές τάσεις</li> <li>Μακροπρόθεσμα η επίπτωση</li> </ul>	<p><b>ΥΜ</b> Υπαρξη εξοπλισμού απορρόφησης και περιορισμού διαρροών (πονιά)</p> <p><b>ΥΜ</b> Κεντρικός εξαερισμός στο χώρο</p> <p><b>ΥΜ</b> Μετρήσεις μετάλλων, αιωρούμενων σωματιδίων, πτηνικών οργανικών ενώσεων, oil mist στο χώρο</p> <p><b>ΥΜ</b> Χρήση υποδημάτων ασφαλείας</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την χρήση Χ.Ο. γίνεται χρήση γαντιών, μάρσας και γυαλιών προστασίας</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την χρήση των εργαλειομηχανών π.χ. τροχός γίνεται χρήση μάρσας</p> <p><b>ΥΜ</b> Υποχρεωτική χρήση γυαλιών προστασίας και ρουχιισμού ασφαλείας κατά τις κολλήσεις</p> <p><b>ΥΜ</b> Ακολουθούνται οι οδηγίες όσον αναφέρονται στο MSDS για την αντιμετώπιση των διαρροών, τον χειρισμό και αποθήκευση των Χ.Ο., τα ΜΑΠ που πρέπει να χρησιμοποιούνται καθώς και τις Α' Βοήθειες που θα πρέπει να παρέχονται κατά την επαφή με Χ.Ο.</p> <p><b>ΥΜ</b> Βιομηχανική σκούπα αναρρόφησης για τον καθαρισμό του χώρου και των μηχανημάτων αμμοβολής και υαλοβολής</p> <p><b>ΥΜ</b> Ειδικό δωμάτιο απορρόφησης και φίλτρων για τις μηχανές αμμοβολής – υαλοβολής</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την τροφοδοσία των μηχανών αμμοβολής και υαλοβολής και την χρήση των μηχανών οι εργαζόμενοι φοράνε μάσκα προστασίας</p> <p><b>ΥΜ</b> Κατά την χρήση κόλλας για την κολλήση εξαρτημάτων οι εργαζόμενοι φοράνε μάσκα προστασίας</p> <p><b>ΠΜ</b> Ενημέρωση του υπευθύνου ασφαλείας του τμήματος, σε περίπτωση που εντοπιστεί διαρροή χημικής ουσίας</p> <p><b>ΠΜ</b> Ανάγνωση Δελτίων Ασφάλειας Υλικών για ενημέρωση του προσωπικού</p> <p><b>ΠΜ</b> Όλοι οι περιέτες χημικών ουσιών θα πρέπει να φέρουν κατάλληλη επίστα με το είδος της ουσίας και την επικινδυνότητα αυτής</p> <p><b>ΠΜ</b> Όλες οι χημικές ουσίες, απεί κτλ. θα πρέπει μετά τη χρήση τους να αποθηκεύονται σε ερμάριο κατάλληλο για χημικές ουσίες. Σε καμία περίπτωση δεν θα πρέπει να βρίσκονται παρηχημένες στα σημεία που χρησιμοποιήθηκαν. Εντός του ερμαρίου να ανερπηθεί λίστα των Χ.Ο.</p> <p><b>ΠΜ</b> Οι άδειες συσκευασίες απεί θα πρέπει να συγκεντρώνονται σε ειδικό μεταλλικό δοχείο (κάδο), και να ακολουθείται ειδική διαχείριση διάθεσης τους</p> <p><b>ΠΜ</b> Ιδιαίτερη προσοχή κατά τη χρήση των Χ.Ο. Να μην γίνονται βεβιασμένες κινήσεις</p> <p><b>ΠΜ</b> Ιδιαίτερη προσοχή κατά την μεταφορά των περιεκτών ΧΟ, για την αποφυγή διαρροής σε περίπτωση διάρρηξης των περιεκτών</p> <p><b>ΠΜ</b> Πλύνης ματιών ή ΚΙΤ φυσιολογικού ορού στο φαρκείο του τμήματος</p> <p><b>ΠΜ</b> Απαγορεύεται η κατανάλωση και η μεταφορά φαγητού στο χώρο</p> <p><b>ΠΜ</b> Χρήση τοπικών απαγωγών κατά τις κολλήσεις</p> <p><b>ΠΜ</b> Χρήση ποδιάς και μάρσας για ηλεκτροσυγκολλήσεις</p> <p><b>ΠΜ</b> Στο χώρο των μηχανών αμμοβολής – υαλοβολής υπάρχει πλυντήριο εξαρτημάτων. Σε περίπτωση χρήσης του πλυντηρίου εξαρτημάτων να τοποθετηθεί απαγωγός. Στην περίπτωση που δεν χρησιμοποιείται να απομακρυνθεί ή να παροπλιστεί</p>	225	180			



Δρ Γιώργος Σκρουμπέλος  
Προμηθέως 12  
1065 Λευκωσία

Τηλ.: 22677010

T/O: 22677011

Κιν.: 99991533

e-mail: [gs-rms@otenet.gr](mailto:gs-rms@otenet.gr)  
[info@crmcyprus.com.cy](mailto:info@crmcyprus.com.cy)

